

Fédération Nationale des Joinvillais

Assemblée Générale Ordinaire



2024





Le quorum est atteint !



NOS CHERS DISPARUS

Comité	Nom - Prénom	Statut	Date adhésion	Carte Membre n°	Date du décès
PACA-Corse-Monaco	BOUCHET Robert	Membre	17.11.2010	3 573	28 mars 2024
NA - Zone PC	SUPERVIELLE Raoul	Membre	01.01.2000	4 106	19 juillet 2024
AURA	DECOURTY Michel	Membre	05.12.2018	5 308	6 août 2024
AURA	WEBER Adam	Membre	01.01.2006	4 512	20 août 2024
AURA	DURAND Gisèle	Membre	01.01.2005	4 457	1er octobre 2024
Paris-Idf	SELLE Frédéric	Membre	01.01.1994	3 535	28 octobre 2024

RAPPORT D'ACTIVITÉS



NATIONAL

EXPOSITION SPORT ET PAIX

CONGRÈS NATIONAL À ROYAT

RAVIVAGE À L'ARC DE TRIOMPHE

CÉRÉMONIES 79^{ème} Promotion EPMS

&

JUMELAGE ANTIBES

TROPHÉE JANUS NATIONAL

OLYMPISME

Sport et Paix



de Zeus, dieu en l'honneur d'Apollon, les Jeux à Delphes en l'honneur de Poséidon et les Jeux néméens à Némée en l'honneur d'Héraclès.

A Olympie, à partir du XV^e siècle avant J.-C. se déroulaient des courses de chars en l'honneur de Zeus et de sa femme Héra. En ce lieu, Zeus aurait combattu Cronos le dieu du temps et l'aurait tué d'un éclair.

Des légendes humaines

Deux héros fondateurs sont évoqués :

Pélops : à la suite de sa victoire lors de la course de chars contre le roi de Pisie Oenomaos dans la plaine d'Olympie, la main d'Hippodamie lui fut promise. Le roi mort pendant la course, Pélops aurait souhaité rendre hommage à son beau-père en créant des Jeux.

Héraclès : il aurait institué les Jeux soit en l'honneur de Pélops, soit après avoir tué le roi Augias. Il aurait dessiné l'Altra, c'est-à-dire l'enceinte sacrée dans laquelle se déroulaient les Jeux, en faisant six cents pas pour tracer la piste du stade, le dromos d'une longueur de 192,27m.

« Les dieux sont les amis des Jeux »

Pindare, poète lyrique du V^e siècle avant J.-C. qui vénait Apollon.



Le vainqueur du dromos avait l'insigne nomme d'allumer la flamme de l'autel de Zeus, double de la faculté de donner son nom à l'olympiade.

Les épreuves se déroulaient sur plusieurs jours, le dernier étant réservé aux jeunes athlètes.

Après la victoire, seul le vainqueur était récompensé. Un ruban de laine pourpre était fixé sur son front et une palme lui était remise. Le dernier jour, tous les vainqueurs se voyaient remettre une couronne d'olivier devant le temple de Zeus.

Le site de l'Altra encore

Le 5 avril 1896, le stade panathénaique d'Athènes de 70 000 places, construit sur le modèle du stade d'Olympie, accueille les premiers Jeux olympiques de l'ère moderne. Les deux stades d'Athènes sont conçus le 20 ou le 21 décembre 1895.

1896, au 1^{er} de l'ère olympique moderne

« Tout passé influe sur tout avenir et tout avenir ne peut s'édifier en ne tenant compte du passé »

Pierre de Coubertin

Le vainqueur avait l'honneur d'allumer la flamme de l'autel de Zeus et de donner son nom à l'olympiade.




Les sources antiques : Les Jeux grecs

III. Le site d'Olympie

Le site d'Olympie est classé au Patrimoine mondial de l'UNESCO depuis 1989. La piste du stade est encore bien visible aujourd'hui.

Le site d'Olympie associait monuments religieux et installations sportives.

Le stade du site archéologique d'Olympie




d'équitation (EME).



Nés pour permettre la confrontation des hommes puis des nations, les Jeux olympiques sont toujours animés par un esprit de compétition pacifique qui marque une rupture avec les affrontements guerriers.

Formés physiquement pour les combats, les guerriers grecs ont été naturellement les premiers prêts et concernés par ces rencontres. La victoire reste le but commun à atteindre pour les soldats.

Dans un monde toujours menacé par la guerre, les événements internationaux qui développent l'esprit sportif, combinant le dépassement de soi et le respect de l'autre, aident à construire une paix durable !

« Faire du sport un ciment pacifique entre les nations »

Pierre de Coubertin



Le site d'Olympie est classé au Patrimoine mondial de l'UNESCO depuis 1989. La piste du stade est encore bien visible aujourd'hui.

Le site d'Olympie associait monuments religieux et installations sportives.

Le stade du site archéologique d'Olympie

L'année 776 avant J.-C. est retenue comme la période à laquelle Iphitos, roi d'Élide où se situe Olympie, remet à l'honneur la pratique ancienne des Jeux pour sauver la Grèce des guerres internes et pour lutter contre une épidémie de peste. C'est à cette date que finit la préhistoire de la Grèce.

Les Jeux rendent hommage à des divinités et sont fortement imprégnés de pratiques militaires. Aux courses de chars sont associées le pugilat, la pancrace, l'escrime, les lancers, le tir à l'arc, l'équitation, les courses en armes...

Grande fête populaire, ces Jeux sont un culte à la beauté et incitent aussi bien à la culture physique que morale.

Ils sont réservés aux hommes hellènes libres des cités grecques, c'est-à-dire aux fidèles des dieux de l'Olympie qui font l'unité hellénique.

Les Jeux rendent hommage à des divinités et sont fortement imprégnés de pratiques militaires.

L'Acrothéon, temple situé sur l'acropole d'Athènes






OLYMPISME SPORT ET PAIX



16 Février 2024

ActivImages



de la Grèce des guerres intérieures
à une épidémie de peste.
ce qui fait la préhistoire de la Grèce.



rendent hommage à des divinités et sont
imprégnés de pratiques militaires.
Les sports de chars sont associés à la pugilat,
aux exercices, aux lancers, au tir à l'arc,
aux courses en armes.

très populaire, ces Jeux sont un culte
public et incitent aussi bien à la culture
qu'à la guerre.

réservés aux hommes hellènes libres
cités grecques, c'est à dire aux citoyens
de l'Olympe qui font l'unité hellénique.

Les Jeux rendent hommage
à des divinités et sont fortement
imprégnés de pratiques militaires.



de la dimension religieuse

Les installations sportives se composent :

le gymnase
le stade
le manège
le manège aux différentes épreuves

Le stade a une capacité d'accueil de 40 000
spectateurs.
Le manège aux courses de chars



Le stade est classé au Patrimoine mondial
de l'UNESCO.

Le stade est associé
à des installations
sportives.



étaient
ou jugés
et de réli

Le vainqueur
d'allumet
doublé
à l'olympie
Les épreuves
le dernier

Après la
récompense
sur son front
Le dernier J
remette une
Zeus.

Au fil du temps,
avantages en na
sont une évolution
le développement

L'invasion au 14e
Siècle entraîne la
perte de leur dimension
des divertissements

Le vainqueur
la flamme d
et de donner son







Bernard Véré



Jean-Michel Opredek



OLYMPISME SPORT ET PAIX

Exposition réalisée par l'École interarmées des sports (EIS) sous la tutelle du Centre national des sports de la Défense (CNSD) avec la collaboration de la Fédération nationale des Joinvillais (FNJ), de la Fédération des clubs de la Défense (FCD) et de l'École militaire d'équitation (EME).



Nés pour permettre la confrontation des hommes puis des nations, les Jeux olympiques sont toujours animés par un esprit de compétition pacifique qui marque une rupture avec les affrontements guerriers.

Entraînés physiquement pour les combats, les guerriers grecs ont été naturellement les premiers prêts et concernés par ces rencontres où la victoire reste le but commun à atteindre par tous les soldats.

Dans un monde toujours menacé par les événements internationaux qui dépassent l'esprit sportif, combinant le dépassement et le respect de l'autre, aident à une paix durable !



OLYMPISME SPORT ET PAIX

Exposition réalisée par l'École interarmées des sports (EIS) sous la tutelle du Centre national des sports de la Défense (CNSD) avec la collaboration de la Fédération nationale des Joinvillais (FNJ), de la Fédération des clubs de la Défense (FCD) et de l'École militaire d'équitation (EME).



Nés pour permettre la confrontation des hommes puis des nations, les Jeux olympiques sont toujours animés par un esprit de compétition pacifique qui marque une rupture avec les affrontements guerriers.

Entraînés physiquement pour les combats, les guerriers grecs ont été naturellement les premiers prêts et concernés par ces rencontres où la victoire reste le but commun à atteindre par tous les soldats.

Dans un monde toujours menacé par les événements internationaux qui dépassent l'esprit sportif, combinant le dépassement et le respect de l'autre, aident à une paix durable !



Congrès National ROYAT



Congrès National 2024



Fédération Nationale des Joinvillais
Assemblée générale Ordinaire
1^{er} juin 2024 à ROYAT-CHAMALIERES



Fédération Nationale
des Joinvillais





Président
National

Trésorier
Général

Président
Régional

Jean-Michel OPRENDEK

Guy SANS

Claude EPAILLY



Secrétaire
Générale

Président
National

Trésorier
Général

Élisabeth PHILIPS-GOMEZ



Secrétaire
Générale

Président
National

Claude EPAILLY



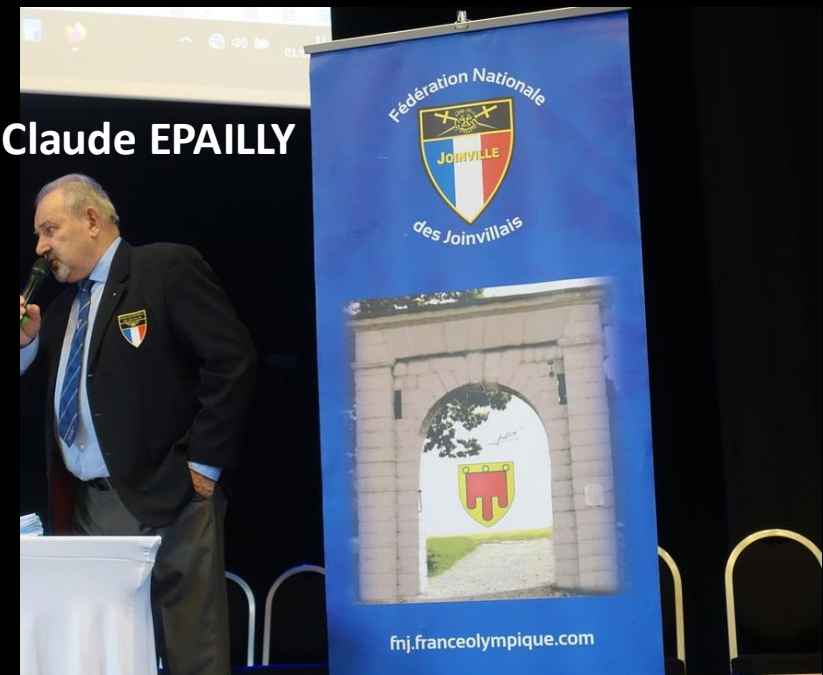
Michel PERRIN



Jean-Michel OPRENDEK



Claude EPAILLY





Les Grandes Médailles Fédérales







Refrain - Air « la javanaise » de Serge Gainsbourg

Ne vous déplaie en chantant la Joinvillaise
Nous sommes tous là pour Claude et son AURA.

Couplet 1

Je l'ai connu au BJ de Fontainebleau
Il était jeune, grand, et costaud,
Sur le tapis, pas de souci, il est le roi,
À chaque prise, il met son adversaire hors de combat,

Couplet 2

Ce gaillard au cœur en or,
Dans sa bienveillance, il excelle encore,
Sous les projecteurs, il brille et éclabousse,
Mais dans la vie, c'est le silence des babouches,

Couplet 3

Les mouvements calculés, sur le tapis il se délecte,
Mais quand vient l'amitié, c'est sa force concrète.
On pourrait croire en lui voir un titan,
Pourtant, sous sa force, vibre un cœur d'enfant.

Couplet 4

Alors, saluons ce Claude hors pair,
Dans l'arène comme dans l'amitié, il sait bien faire.
Sur le tapis ou dans la rue, son charme opère,
Et dans nos cœurs, son amitié prospère.



Surprise... Surprise
Une chanson de Boboc
À son copain du BJ
1971 à 1981

RAVIVAGE DE LA FLAMME DE LA NATION



Paris 2024





Dimanche 27 octobre

2024

Invitation

Horaires :
présence sur place
à partir de 17h30,
cérémonie à 18h30.

**Ravivage de la Flamme
sous l'Arc de Triomphe**
au nom du Sport français
placé sous le haut patronage
du Ministère des Sports et
des Jeux Olympiques
et Paralympiques

Le président Jean-Michel OPRENDEK et le comité directeur de la Fédération Nationale des Joinvillais, seraient honorés de votre présence.



Contact : Elisabeth Philips, Secrétaire Générale de la F.N.J. / 06 64 94 33 78 - secretaire-generale@joinvillais.com

RAVIVAGE DE LA FLAMME DU SOLDAT INCONNU





VISITE DE L'INSEP





COMITÉ POITOU-CHARENTES



ALCHITINA
POLJOSEK
I KRASNOJE
WURSCHEK





André CHABOISSEAU, PRÉSIDENT
DU COMITÉ POITOU-CHARENTES

LES CADETS DE LA DÉFENSE DE L'ENSOA



FÉDÉRATION
NATIONALE
DES JOINVILLAIS

DIPLÔME DE PARTICIPATION



Ce diplôme de participation au ravivage de la Flamme du soldat Inconnu, sous l'Arc de Triomphe, Flamme de la Nation au nom du sport français, en date du 27 octobre 2024 est décerné à :

Daphné BROGNIART

Cette action mémorielle et citoyenne a été réalisée conjointement par la Fédération Nationale des Joinvillais et le Comité Régional Nouvelle Aquitaine - Zone Poitou-Charentes

Le président de la Fédération Nationale des Joinvillais.
M. Jean-Michel OPRENDEK



DIPLÔME

D'HONNEUR

Le général de corps d'armée Christophe de Saint Chamas
président de « La Flamme sous l'Arc de Triomphe », remercie et félicite

Les Cadets de la Défense de l'ENSOA

pour sa participation active à la cérémonie
du ravivage de « La Flamme de la Nation »

27 octobre 2024

DATE


SIGNATURE

79ème Promotion EPMS
Jumelage d'Antibes
et du
Bataillon d'Antibes



79^{ème} Promotion EPMS Antibes



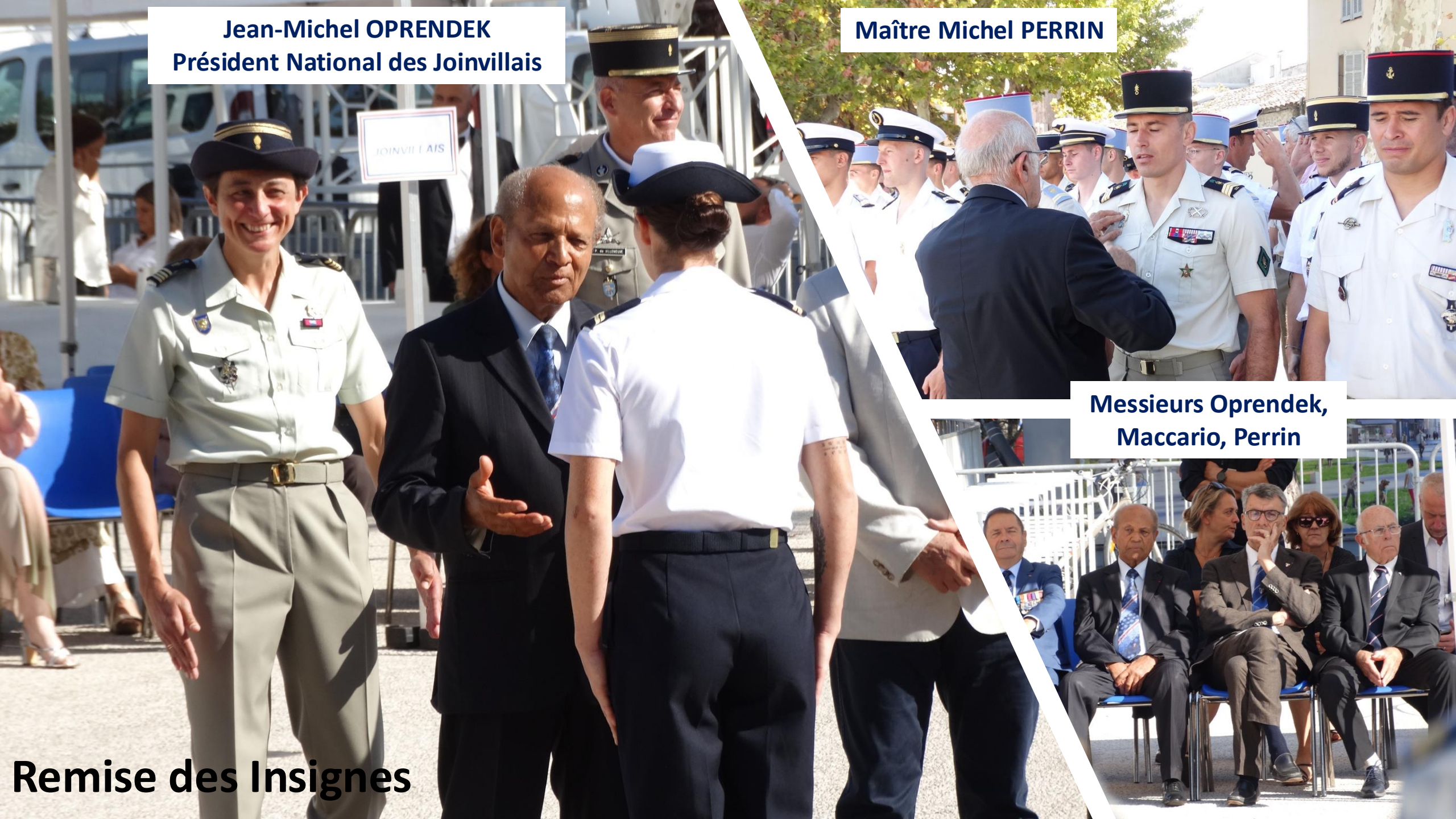
Colonel OLDRA





Jean-Michel OPRENDEK
Président National des Joinvillais

Maître Michel PERRIN



JOINVILLAIS

**Messieurs Oprendeck,
Maccario, Perrin**

Remise des Insignes

Colonel DE VILLENEUVE, Officier Supérieur Adjoint CNSD



Trophée JANUS National 2024

Trophée JANUS Régional

**Comité Régional
Nouvelle-Aquitaine
NIORT
Domaine du Griffier**



Janus National

MANON APHITY-BRUNET ET FRANK BERTHIER



JOP – Paris 2024

Janus Régional

Anthony Rigault

Julie Rigault-Chupin





Qui est POUR ?

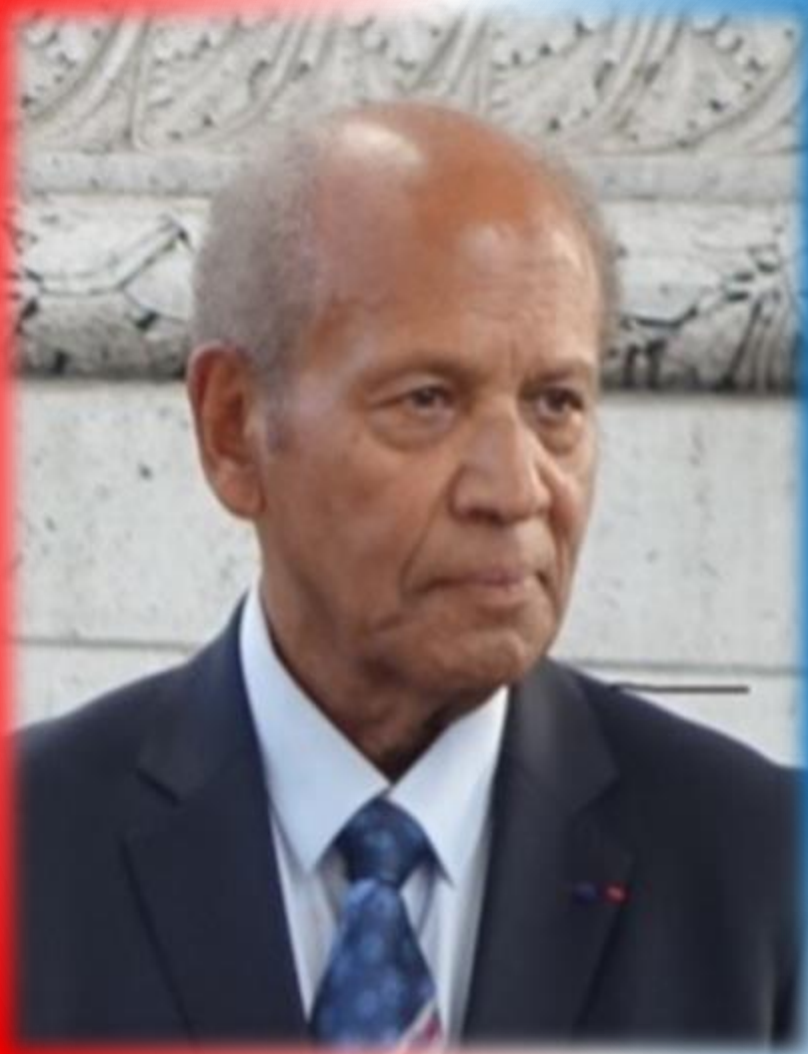
Qui est CONTRE ?

Qui S'ABSTIENT ?



Jean-Michel OPRENDEK

Président de la Fédération Nationale des Joinvillais



RAPPORT MORAL



Elisabeth PHILIPS

Secrétaire générale de la Fédération Nationale des Joinvillais

RAPPORT D'ACTIVITE DU

SECRETARIAT GENERAL

EXERCICE 2024

RAPPORT D'ACTIVITÉ DU SECRÉTARIAT GÉNÉRAL

LE PLAN SPORTIF FÉDÉRAL 2024

La Fédération a retenu les actions suivantes pour l'exercice 2024 :

- Olympisme (les actions sur l'olympisme développées dans le projet SPORT et PAIX).
- Organisation du Trophée JANUS[®] régional et national en portant, si possible, une attention toute particulière aux publics féminins et handisports.
- Organisation régionale et/ou participation nationale à toute action citoyenne dans le respect des principes et des valeurs de la République.
- Organiser ou prendre part à tout type d'action de lutte contre toutes formes de discrimination et de violences (harcèlement, violences physiques et sexuelles) dans le sport.

RAPPORT D'ACTIVITÉ DU SECRÉTARIAT GÉNÉRAL

LA COMMISSION D'APPELS À PROJETS

Sous couvert de l'ANS

Nom du Comité	Nom de l'action	Commentaires	Décision de la Commission 04.09.2024
NOUVELLE AQ. - Zone Aq.	Trophée JANUS régional	Finançable par ANS	1 000,00
NOUVELLE AQ. - Zone Aq.	Rallye citoyen	Finançable par ANS	500,00
NOUVELLE AQ. - Zone Aq.	Cross des Ecoles	Finançable par ANS	2 500,00
OCCITANIE PYR. MED.	Trophée JANUS régional	Finançable par ANS	1 500,00
PACA-CORSE-MONACO	Challenge handiescrime Jean Cottard	Finançable par ANS	1 000,00
PACA-CORSE-MONACO	Aide matérielle à un sportif pour prépa JOP2024	Non finançable par ANS - voir fonds spécifiques pour Sport HN	0,00
PACA-CORSE-MONACO	Cycle de conférences	Finançable par ANS mais retrait du dossier	0,00
			6 500,00

RAPPORT D'ACTIVITÉ DU SECRÉTARIAT GÉNÉRAL

LES ADHÉRENTS DE 2020 À 2023

Comité régional	Adh 2020	Adh 2021	Adh 2022	Adh 2023
AURA	60	54	59	53
BRETAGNE	2	3	1	1
CENTRE	5	6	7	13
CERCLE DES JOINVILLAIS FRANÇ. DE L'ET.	3	2	5	1
GRAND EST	39	32	25	3
PLURIREGIONAL	5	5	3	1
NOUVELLE AQUITAINE	93	95	94	89
OCCITANIE PYRENEES MEDITERRANEE	100	80	74	61
PACA-CORSE-MONACO	97	84	95	74
PARIS-ILE-DE-FRANCE	102	88	83	82
Totaux	506	449	446	378

RAPPORT D'ACTIVITÉ DU SECRÉTARIAT GÉNÉRAL

DÉTAIL DES ADHÉRENTS AU 02 DÉCEMBRE 2024

COMITE	Adhérents à jour au 02.12.2024		Membre Actif (règle cotis.)		Membre Associé (règle cotis.)		Membre honneur (ne règle pas cotis.)		Membre à vie (ne règle pas cotis.)		Athlète HN et Personnalité (ne règle pas cotis.)	
	Adh. à jour au 02.12.2024	Dont adh. féminines	Membre Actif	Dont adh. féminines	Membre Associé	Dont adh. féminines	Membre honneur	Dont adh. Féminines	Membre à vie	Dont adh. féminines	Athlète HN et Personnalité	Dont adh. féminines
Aura	55	6	38	4	4	1	4	0	9	1	0	0
Bretagne	1	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0
Centre	13	2	11	1	0	0	0	0	0	0	2	1
Cercle des Joinvillais Francophones de l'Etranger	1	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Grand Est	3	0	0	0	0	0	0	0	2	0	1	0
PLURIREGIONAL	3	1	2	1	0	0	0	0	1	0	0	0
Nouvelle Aquitaine - Zone Aquitaine	61	1	59	1	0	0	0	0	2	0	0	0
Nouvelle Aquitaine - Zone Limousin	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Nouvelle Aquitaine - Zone Poitou-Charentes	37	3	36	3	1	0	0	0	0	0	0	0
Occitanie Méditerranée-Pyrénées	61	6	59	5	0	0	1	0	0	0	1	1
Paca-Corse-Monaco	80	16	75	14	1	1	0	0	4	1	0	0
Paris-Idf	86	13	46	8	4	3	9	1	27	1	0	0
	401	48	327	37	10	5	15	1	45	3	4	2

COMMUNICATION

L'ère du «**DIGITAL**»

(usage de la technologie numérique)

Votre ordinateur est un outil incontournable, indispensable !

Nos outils de communication

Bulletin national, newsletter, site internet national, régional, et réseaux sociaux...

Site national : joinvillais.com

Facebook national : [fédération nationale des joinvillais](https://www.facebook.com/federation-nationale-des-joinvillais)

Courriel : secretaire-generale@joinvillais.com

Site comité régional : comite-aquitaine-des-joinvillais.fr

Facebook Régional : [comité d'aquitaine des joinvillais](https://www.facebook.com/comite-aquitaine-des-joinvillais)

Courriel : joinvillais.aquitaine@gmail.com

Le Joinvillais

n° 241

Fédération Nationale des Joinvillais

Vie Fédérale

P. 4 à 19

Trophée Janus[®] à Antibes

Comités
Régionaux

NOUVELLE AQUITAINE

AURA

OCCITANIE

PACA

PARIS IDF

P. 20 à 34



joinvillais.com



INSEP Vincennes - CNSD Fontainebleau - EIS Bataillon de Joinville - Fort Carré Antibes - Pau Le Hameau

JOINVILLAIS

Calendrier



13/12

COMITÉ DIRECTEUR FÉDÉRAL

18h00 Réunion salle n°1

20h00 Dîner restaurant

14/12

ASSEMBLÉE GÉNÉRALE

09h00 Assemblée Générale Ordinaire

10h30 Assemblée Générale Extraordinaire

11h30 Vote - Dépouillement

14/12

TROPHÉE NATIONAL JANUS

La cérémonie commencera à partir de 18h00

en présence de nombreux élus locaux,

Joinvillais, et anciens grands sportifs

Fédération Nationale des Joinvillais

LA CHARTE JOINVILLAISE

L'Esprit de Joinville, c'est la volonté...

Cœuvrer en faveur de la promotion de toute activité physique ou sportive

Participer à l'épanouissement de chaque individu selon ses capacités dans un esprit de citoyenneté

Développer un esprit de camaraderie, d'entraide et de loyauté

Rechercher et faire pratiquer toutes formes d'exercices physiques dans des aspects de santé, de progression et d'excellence

Servir d'exemple en toute circonstance, particulièrement vis-à-vis de la jeunesse.

Concevoir la performance dans la plus grande tradition de respect de l'autre et de soi-même

Propager les valeurs éthique, sociétale et comportementale

La Fédération Nationale des Joinvillais, n'est pas réservée seulement aux Anciens Athlètes de Haut Niveau du Bataillon de Joinville, mais à tous les animateurs, éducateurs, moniteurs, professeurs et aux personnes qui portent et défendent les valeurs joinvillaises qui nous animent

Nous devons recruter, nous faire connaître par nos actions, assister aux cérémonies commémoratives, animer des clubs, associations.

Le règlement des cotisations se fait au premier trimestre de l'année.

En **1931** est créée l'**Amicale des Anciens de Joinville** et l'année suivante, paraît le premier numéro de la revue *Le Joinvillais*. Si durant l'entre-deux-guerres, l'amicale joinvillaise se concentre sur la défense des intérêts et des valeurs de l'Ecole, après la Seconde Guerre mondiale, l'Ecole n'existant plus, elle s'ouvre à tous ceux qui prolongent son œuvre en servant dans les établissements qui lui ont suc cédé. Ce qui conduit à une première évolution statutaire en 1976 : l'amicale se transforme en **Association Nationale des Joinvillais** avec une ouverture à tous ceux qui enseignent l'éducation physique et le sport à tous les niveaux. La forte implantation en province conduit à la création de comités régionaux qui, elle-même conduit à la seconde évolution statutaire : l'association prend son nom actuel de **Fédération Nationale des Joinvillais (FNJ)** en **1988**.

Débute alors une période où, en plus des manifestations à caractère patriotique (ravivage de la flamme du soldat inconnu, cérémonie du 11 novembre), la structure et les actions de la FNJ sont fortement inspirées par le modèle des fédérations sportives et, en **1993**, la **FNJ** est admise au sein du **CNOSF** en tant que membre associé.

Cette période voit aussi une forte augmentation des adhésions. En **1996** la FNJ compte près de **1000** membres et **15** comités régionaux sur les **22** régions que comptait alors la France métropolitaine (soit la couverture des 2/3 du territoire métropolitain). Si cette situation s'est maintenue durant un certain temps, une dégradation, renforcée par des évènements extérieurs (la pandémie de la covid notamment), caractérise ces dernières années.

Aujourd'hui, la **FNJ** compte la moitié moins d'adhérents : **490** qui sont très inégalement répartis sur le territoire (absence d'implantation dans plusieurs régions, effectifs de certains comités inférieurs à **20**). Des difficultés renforcées par l'âge des adhérents et un renouvellement (recrutement limité) dont il résulte un déficit de notoriété.



LES RÉCOMPENSES

- Lettre de Reconnaissance : Dans l'année
- Lettre de Félicitations : 3 d'ancienneté
- Médaille de Bronze : 6 ans d'ancienneté
- Médaille d'Argent : 9 ans d'ancienneté
- Médaille d'Or : 12 ans d'ancienneté
- La Grande Médaille : Décision BEF
- Le Trophée des Joinvillais : Décision BEF





Qui est POUR ?

Qui est CONTRE ?

Qui S'ABSTIENT ?



RAPPORT BILAN FINANCIER 2023





RAPPORT FINANCIER 2024

Guy SANS

COMPTES ANNUELS

Exercice 2024

Du 01/01/2024 - Au 30/11/2024

Fédération Nationale des Joinvillais



COMPTES ANNUELS

Exercice du 01/01/2024 au 30/11/2024

**1 avenue Pierre de Coubertin
75640 PARIS CEDEX 13**



RAPPORT FINANCIER EXERCICE 2024 DU TRESORIER GENERAL

Bilan Actif

Du 01/01/2024 au 30/11/2024

En raison de la date de l'Assemblée Générale avancée au 14 décembre 2024, l'exercice 2024 est clôturé au 30 novembre 2024.

Ce compte de résultat clos au 30 novembre 2024 fait apparaître un total des recettes de 38 950 euros et un total des dépenses de 38 168 euros, soit un profit de 782 Euros.

Les comptes de l'exercice clos au 30 novembre 2024 présentent sensiblement un équilibre entre les produits et les charges et cela en ayant appliqué sur les stocks une baisse de 1042 euros et avec des charges restantes à payer de 2 892 euros et des produits à recevoir de 30 euros.

Les disponibilités s'élèvent au 30 novembre 2024 à 22 162 euros réparties sur le compte courant de la Banque Postale pour un montant de 12 658 euros et sur le Livret A du compte Epargne pour un montant de 9 504 euros.

Les principales ressources présentes sur le compte de résultat sont la subvention de l'ANS pour un montant de 17 147 euros. Le montant de la subvention accordé était de 21 000 €. Cette diminution de 3 853 euros est due aux fonds dédiés non reportables sur l'exercice suivant. Les cotisations des adhérents pour un montant de 10260 euros sont en diminution de 960 euros par rapport à l'exercice précédent. Les autres produits sont les abandons de frais de nos élus pour un montant de 10 501 euros. Et la vente de produits de la boutique pour un montant de 1 042 euros.

En contrepartie, les postes de dépenses les plus importants sont ceux propres aux actions et cérémonies, frais de déplacements inclus pour un montant de 11 400 euros et les frais de déplacements propres aux réunions élus et Assemblées Générales pour un montant de 10 875 euros. En 2024, les ristournes des cotisations aux comités s'élèvent à 5 130 euros.

E n tenant compte du trophée JANUS 2024 qui va se réaliser en décembre 2024, ces chiffres nous confirment donc que le budget prévisionnel établi pour 2024 a pu être respecté et la situation de trésorerie nous a permis de faire face aux dépenses annuelles nécessitées par l'activité de notre fédération.

Le Trésorier Général,
Guy SANS

		30/11/2024			N-1
		Brut	Amortis. Provisions	Net	Net
ACTIF IMMOBILISE	Immobilisations Incorporelles				
	Frais d'établissement	AA	AB		
	Frais de recherche et de développement	AE	AF		
	Concessions brevets droits similaires	AI	AJ		
	Fonds commercial	AM	AN		
	Autres immobilisations incorporelles	AQ	AR		
	Immobilisations incorporelles en cours	AU	AV		
	Avances et acomptes	AY	AZ		
	Immobilisations Corporelles				
	Terrains	BC	BD		
Constructions	BG	BH			
Installations techniques, mat et outillage indus.	BK	BL			
Autres immobilisations corporelles	BO	BP			
Immobilisations grevées de droit	BS	BT			
Immobilisations corporelles en cours	BW	BX			
Avances et acomptes	CA	CB			
Immobilisations Financières					
Participations	CE	CF			
Créances rattachées à des participations	CI	CJ			
Titres immobilisés de l'activité de portefeuille	CM	CN			
Autres titres immobilisés	CQ	CR			
Prêts	CU	CV			
Autres immobilisations financières	CY	CZ			
	TOTAL (I)	DC	DE	0,00	0,00
ACTIF CIRCULANT	Stocks et en-cours				
	Matières premières, approvisionnements	DH	DI		
	En-cours de production de biens et services	DL	DM		
	Produits intermédiaires et finis	DP	DQ		
	Marchandises	DT	DU	27 341,00	27 341,00
	Avances et Acomptes versés sur commandes	DX	DY		
	Créances				
	Créances usagers et comptes rattachés	EB	EC		
	Fournisseurs débiteurs	EF	EG		
	Personnel	EJ	EK		
Organismes sociaux	EN	EO			
État, impôts sur les bénéfices	ER	ES			
État, taxes sur le chiffre d'affaires	EV	EW			
Autres créances	EZ	FA	30,00	30,00	
Valeurs mobilières de placement	FD	FE			
Disponibilités	FH	FI	22 161,59	22 161,59	
Charges constatées d'avance	FL	FM			
	TOTAL (II)	FP	FQ	49 532,59	49 532,59
COMPTES RÉGUL.	Charges à répartir sur plusieurs exercices	(III) FT			
	Primes de remboursement des emprunts	(IV) FX			
	Écart de conversion actif	(V) GB			
TOTAL ACTIF		GF	GG	49 532,59	49 170,81

Bilan Passif

Du 01/01/2024 au 30/11/2024

État exprimé en €		30/11/2024	N-1
Capitaux Propres	Fonds propres		
	Fonds associatifs sans droit de reprise	AA 45 857,49	46 655,21
	Écart de réévaluation	AC	
	Réserve	AE	
	Report à nouveau	AG	
	Résultat de l'exercice	AI 782,50	-797,72
	Autres fonds associatifs		
	Fonds associatifs avec droit de reprise		
	- Apports	AK	
	- Legs et donations	AM	
- Résultats sous contrôle de tiers financeurs	AO		
Écart de réévaluation	AQ		
Subventions d'investissement	AS		
Provisions réglementées	AU		
Droits des propriétaires (commodat)	AW		
Total des capitaux propres	AY 46 639,99	45 857,49	
Provisions	Provisions pour risques et charges	BA	
	Total provisions	BC 0,00	0,00
Fonds dédiés	Fonds dédiés sur subventions de fonctionnement	BE	
	Fonds dédiés sur autres ressources	BG	
Total fonds dédiés	BI 0,00	0,00	
Dettes	Emprunts et dettes assimilées	BK	
	Avances et acomptes reçus sur commandes en cours	BM	
	Fournisseurs et comptes rattachés	BO	
	Autres dettes	BP 2 892,60	3 313,32
	Produits constatés d'avance	BQ	
Total des dettes	BS 2 892,60	3 313,32	
Écarts de conversion passif	BU		
TOTAL PASSIF	BW 49 532,59	49 170,81	

Compte de résultat - Charges

Du 01/01/2024 au 30/11/2024

État exprimé en €		30/11/2024	N-1
Charges d'exploitation	Achats de marchandises et de matières premières	CG 10 915,20	7 135,79
	Variation de stock (marchandises et matières premières)	CI 1 042,00	-5 263,00
	Autres achats non stockés	CK 1 434,38	2 097,35
	Services extérieurs	CM 169,30	164,48
	Autres services extérieurs	CO 24 606,81	35 066,23
	Impôts, taxes et versements assimilés	CQ	
	Salaires et traitements	CS	
	Charges sociales	CU	
	Autres charges de personnel	CW	
	Subventions accordées par l'association	CY	
	Dotations aux amortissements	DA	
	Dotations aux provisions	DC	
	(-) Engagements à réaliser sur ressources affectées	DE	
	Autres charges	DG	
Total des charges d'exploitation (I)	DI 38 167,69	40 100,85	
Quotes-parts de résultat sur opérations communes (II)	DK 0,00		
Charges financières	Dotations financières aux amortissements et provisions	DM	0,00
	Intérêts et charges assimilées	DO	
	Différences négatives de change	DQ	
	Charges nettes sur cessions valeurs mobilières de placements	DS	
Total des charges financières (III)	DU 0,00	0,00	
Ch. exceptionnelles	Charges exceptionnelles sur opérations de gestion	DW	
	Charges exceptionnelles sur opérations en capital	DY	
	Dotations exceptionnelles aux amortissements et provisions	EA	
Total des charges exceptionnelles (IV)	EC 0,00	0,00	
Participation salariés aux résultats (V)	EE		
Impôts sur les sociétés (VI)	EG		
TOTAL DES CHARGES (I + II + III + IV + V + VI)	EI 38 167,69	40 100,85	
SOLDE CREDITEUR = EXCEDENT	EK 782,50	0,00	
TOTAL GENERAL	EM 38 950,19	40 100,85	

Compte de résultat - Produits

Du 01/01/2024 au 30/11/2024

État exprimé en €

		30/11/2024	N-1
Ventes de marchandises	AA	1 042,00	1 343,00
Production vendue : - Biens	AC		
- Services	AE		
Montants nets produits d'exploitation	AG	1 042,00	1 343,00
Production stockée	AI		
Production immobilisée	AK		
Subventions d'exploitation	AM	17 147,00	15 637,00
Dons	AO	10 501,19	10 430,97
Cotisations	AQ	10 260,00	11 220,00
Legs et donations	AS		
Produits liés à des financements réglementaires (+) Report des ressources non utilisées des exercices antérieurs	AU		
Autres produits	AW		672,16
Sous-total des autres produits d'exploitation	AY	37 908,19	37 960,13
Total des produits d'exploitation (I)	BA	38 950,19	39 303,13
Quotes-parts d'éléments du fonds associatif virées au compte de résultat (II)	BC	0,00	0,00
Participations	BE		
Autres valeurs mobilières et créances d'actif	BG		
Autres intérêts et produits assimilés	BI		
Reprises sur provisions et transferts de charges	BK		
Différences positives de change	BM		
Produits nets sur cessions valeurs mobilières placement	BO		
Total des produits financiers (III)	BQ	0,00	0,00
Produits exceptionnels sur opérations de gestion	BS		
Produits exceptionnels sur opérations en capital	BU		
Reprises sur provisions et transferts de charges	BW		
Total des produits exceptionnels (IV)	BY	0,00	0,00
TOTAL DES PRODUITS (I + II + III + IV)	CA	38 950,19	39 303,13
SOLDE DEBITEUR = DEFICIT	CC	0,00	797,72
TOTAL GENERAL	CE	38 950,19	40 100,85

Détail du compte de résultat

INTITULE	MONTANT	TOTAL	N-1
	EN EUROS	EN EUROS	2 023
TOTAL DES PRODUITS DE FONCTIONNEMENT		38 950	38 998
707100 VENTES BOUTIQUE	1042		1343
754500 DONS / PARTENARIAT	0		0
740100 SUBVENTION A.N.S.	17147		15637
754000 DONS & ABANDON DE FRAIS	10501		10126
758100 PRODUITS DIVERS DE GESTION	0		0
756000 COTISATIONS ADHERENTS	10260		11220
758100 INTERETS BANCAIRES	0		672
TOTAL DES CHARGES DE FONCTIONNEMENT		38 167	39 796
607100 ACHATS BOUTIQUES	5785		1526
603700 VARIATION DE STOCK	1042		-5263
606400 FOURNITURES ADMINISTRATIVES	834		1641
607200 RISTOURNES COTISATIONS PART COMITE	5130		5610
609000 CREATION, MAINTENANCE SITE INTERNET	600		600
616100 ASSURANCES MULTIRISQUES	169		165
622600 HONORAIRES	0		290
623700 PUBLICATION LE JOINVILLAIS	0		5516
623800 AIDES AUX COMITES REGIONAUX	0		3300
623900 FRAIS COMMÉMORATIONS ET ACTIONS	3426		9162
625100 FRAIS DPLTS ELUS REUNIONS	1469		2550
625110 FRAIS AG FNJ	9406		6214
625600 FRAIS DPLTS ELUS MISSIONS	7974		7538
626100 AFFRANCHISSEMENTS ET TELECOM	0		35
627000 SERVICES BANCAIRES	182		152
628100 COTISATIONS	2150		760
689400 ENGAGEMENTS A REALISER S/ SUBVENTIONS	0		0
TOTAL DES PRODUITS		38 950	38 998
TOTAL DES CHARGES		38 167	39 796
RESULTAT		783	-798

Fédération Nationale des Joinvillais



BUDGET PREVISIONNEL
Exercice
Du 01/12/2024 au 31/12/2025

1 avenue Pierre de Coubertin
75640 PARIS CEDEX 13



Fédération Nationale des Joinvillais

FEDERATION NATIONALE DES JOINVILLAIS

1 avenue Pierre de Coubertin

75640 PARIS CEDEX 13

BUDGET PREVISIONNEL 2025

PRESENTATION DU BUDGET PREVISIONNEL 2025

Le budget prévisionnel pour l'année 2025 s'élève à 50 000 euros sachant qu'il a été établi sur la base des deux dernières années.

Du côté des ressources,

Durant les 4 dernières années, l'Agence Nationale des Sports accorde à la Fédération Nationale des Joinvillais une contribution financière de 21000 € au titre du contrat pluriannuel de développement 2021-2024. En 2025, notre budget prévisionnel prévoit une attribution du même montant.

Le montant prévu des cotisations adhérents est de 11 000 euros.

Nous prévoyons en vente boutique 2 000 euros.

Les abandons de remboursement des frais de déplacements de la part des élus sont portés à 8 000 euros.

Du côté des dépenses,

Apparaît le poste «achat boutique» pour un montant de 900 euros, ceci toujours pour renflouer le stock avec de nouveaux articles.

Les montants des rubriques se rapportant directement aux actions subventionnées par l'ANS sont calculés d'après la contribution financière.

Action1 SPORT ET PAIX : TROPHEE JANUS 15 000 €

Action2 SPORT ET PAIX : RAVIVAGE DE LA FLAMME 3 000 €

Action3 SPORT ET PAIX : LUTTE CONTRE LES DISCRIMINATIONS ET LES VIOLENCES DANS LE SPORT 3 000 €

Sur les autres postes de dépenses, les montants prévus sont sensiblement les mêmes que sur le compte de résultat de l'année précédente.

Le budget prévisionnel 2025 a été réalisé sur la base :

-D'une subvention de l'ANS de 21000 €

-Du montant de la cotisation à 30 € avec une ristourne aux comités de 15 €

-La recherche de partenaires économiques pour insertions publicitaires sur la revue « le Joinvillais » afin que cette publication ne coûte pas d'argent à notre Fédération.

Ce budget prévisionnel 2025 est peut être réaliste mais nécessitera certainement un avenant établi dans la ligne de conduite que se fixera le nouveau comité directeur de la Fédération.

**Le Trésorier Général,
Guy SANS**

IMPUTATIONS BUDGETAIRES	DEPENSES	IMPUTATIONS BUDGETAIRES	RECETTES
ACHATS	900,00	VENTES	2000,00
ACHATS BOUTIQUE	900,00	VENTES BOUTIQUE	2000,00
AUTRES CHARGES & CHARGES EXTERNES	28100,00	SUBVENTIONS	21000,00
FOURNITURES ADMINISTRATIVES	800,00	AGENCE NATIONALE DU SPORT	21000,00
LOCATION INSEP	800,00	FONDS POUR ACTIONS	
ASSURANCES	200,00	DONS	8000,00
RISTOURNES AUX COMITES COTISATIONS	5500,00	ABANDON FRAIS ELUS	8000,00
PUBLICATION LE JOINVILLAIS	5000,00	COTISATIONS	11000,00
AFFRANCHISSEMENT POUR ENVOI REVUE	1000,00	COTISATIONS ADHERENTS	11000,00
FRAIS COMMÉMORATIONS	3500,00	FONDS PRIVES	4000,00
FRAIS DEPLACEMENTS ELUS/ADHERENTS	2500,00	PARTENARIAT	4000,00
FRAIS A.G. FNJ	4000,00	PRODUITS FINANCIERS	100,00
FRAIS DEPLACEMENTS POUR MISSIONS	3700,00	INTERETS BANCAIRES	100,00
AFFRANCHISSEMENTS	100,00		
COTISATIONS	800,00		
SERVICES BANCAIRES	200,00		
ACTIONS	21000,00		
Action 1 LE TROPHEE JANUS	15 000,00		
Action 2 RAVIVAGE DE LA FLAMME	3 000,00		
Action 3 LUTTE CONTRE LES DISCRIMINATIONS ET LES VIOLENCES DANS LE SPORT	3 000,00		
TOTAL DEPENSES	50000,00	TOTAL RECETTES	50000,00



Qui est POUR ?

Qui est CONTRE ?

Qui S'ABSTIENT ?

